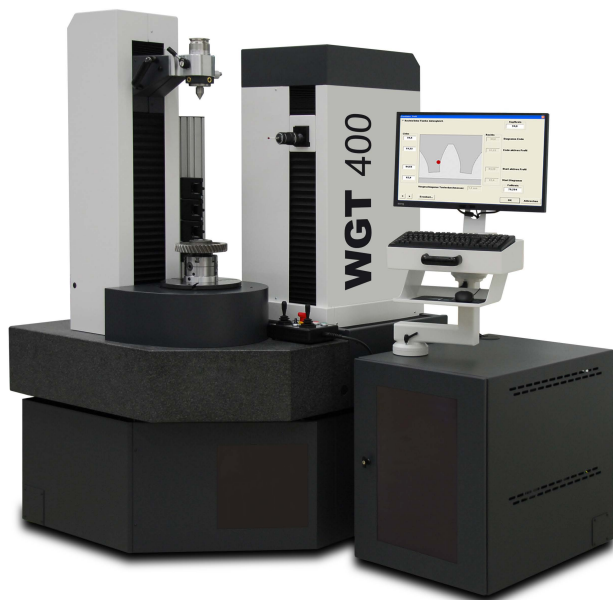


WGT 400 – 1200



Область применения

Машина для измерения и анализа зубчатых колес, инструментов и деталей вращения.

Особенности серии WGT

Серия отличается превосходной эргономикой, простотой эксплуатации и обширным диапазоном возможностей для измерения и анализа.

- **WGT 400**
обычно используется на предприятиях авиационной, автомобильной и смежных с ними промышленности
- **WGT 600**
особенно пригодна для анализа зубчатых деталей и валов, используемых в грузовом транспорте, железнодорожных трансмиссиях или строительных и сельскохозяйственных машинах
- **WGT 850**
идеальная машина для измерения компонентов двигателей для авиации или небольших зубчатых деталей морского назначения
- **WGT 1200**
отлично подходит для крупногабаритных машин из областей машиностроения и производства промышленного оборудования.

Машины WGT оборудованы измерительными системами от компании «Reninshaw», в стандартном варианте использующих датчики SP600M и SP80H.

Данные машин

	WGT 400		WGT 600		WGT 800		WGT 1200	
	Стандарт	Дополнительно	Стандарт	Дополнительно	Стандарт	Дополнительно	Стандарт	Дополнительно
Диаметр заготовки [мм]	400		600		850, 1000*		1200, 1600*	
Диапазон модуля	от 0,5	от 0,3	от 0,5	от 0,3	от 0,5	от 0,3	от 0,5	от 0,3
Ширина измеряемой поверхности [мм]	500	650	650	800	800		1000	
Расстояние между центрами [мм]	20-650	до 900, 1200	20-900	до 1200	20-930	20-1200	20-930	20-2000
Нагрузка вращающегося стола [даН]	180		400		1000		3000	5000
Угол наклона зубьев [°]	<90		<90		<90		<90	
Диапазон измерений [мм]	X	400	400	500		950		1200
	Y	220	220	320		500		650
	Z	500	500	650	800	850		1000
Точность измерений	Контроль зубчатых колес в соответствии с Группой 1 VDI/VDE 2612/2613 (с максимальным отклонением эталонной температуры ±2K)							