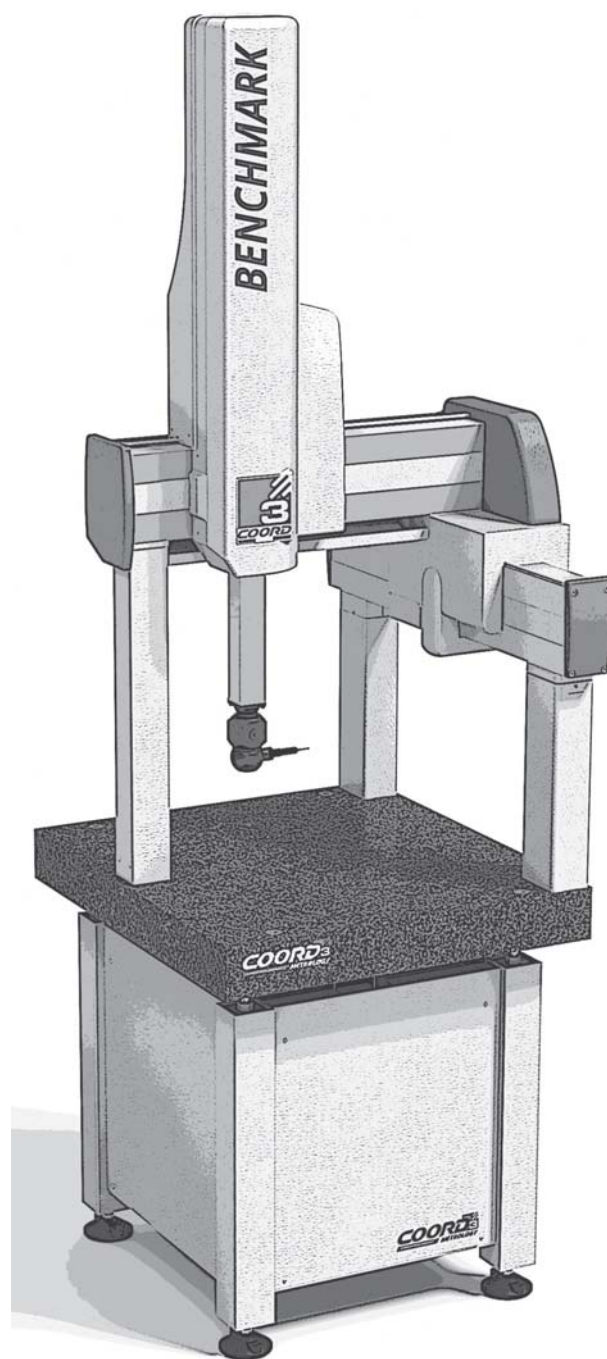




BENCHMARK™

05.04.04 - 06.05.04

**ЦЕХОВЫЕ
КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ**



BENCHMARK



КОНСТРУКЦИЯ: Цеховая координатно-измерительная машина с направляющими из алюминиевого сплава и гранитной плитой.

БАЗОВАЯ ПЛИТА: Монолитный гранитный стол с матрицей отверстий M8, плоскостность в соответствии с требованиями DIN876/III.

НАПРАВЛЯЮЩИЕ: Все направляющие изготовлены из алюминиевого сплава методом экструзии, после чего доведены и анодированы.

ПРИВОД: Программно управляемые сервомоторы на всех осях (MOT) или ручной привод (MAN).

ПОДШИПНИКИ: Система воздушных подшипников на всех осях.

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА: Линейки высокого разрешения.

БАЛАНС-ЦИЛИНДР: Пневматический, настраиваемый, закреплён на оси Z.

ТЕРМОКОМПЕНСАЦИЯ: Мультисенсорная система температурной компенсации.

BENCHMARK: СПЕЦИФИКАЦИИ

Модели	Спецификация в соответствии с ISO 10360-2:2009						Максимальная скорость позиционир.	Максимальное ускорение по осям	
	MAN			MOT					
	TRC3/MH20i-TP20			MH20i/RH10-PH20-TP20		RH10-TP200	Только MOT		
	⁽¹⁾ E _{L,MPE}	⁽²⁾ R _{0,MPL}		⁽¹⁾ E _{L,MPE}	⁽²⁾ R _{0,MPL}	⁽¹⁾ E _{L,MPE}		⁽²⁾ R _{0,MPL}	
[мкм]			[мкм]		[мкм]		[мм/с]	[мм/с ²]	
05.04.04	3,0 + L/300	3,0		2,5 + L/333	2,5	2,3 + L/333	2,3	500	1500
06.05.04	3,2 + L/300	3,2		2,7 + L/333	2,7	2,5 + L/333	2,5	500	1500

Данные о технических характеристиках получены при следующих условиях:

- MH20i/RH10T/M/RH20-TP20/TP200: МодульSF, диаметр шарика Ø 4 мм x длина шупа 10 мм

- L = длина в мм

- Температура среды:

T: 18 ± 22 °C; максимальные колебания : 0,5 °K/ч - 2,0 °K/24ч - 0,5 °K/м

(1) Допускаемая абсолютная объемная погрешность по ISO 10360 2:2009

(2) Допускаемая абсолютная погрешность измерительной головки по ISO 10360 2:2009

ПРИЁМКА ПО ТОЧНОСТИ

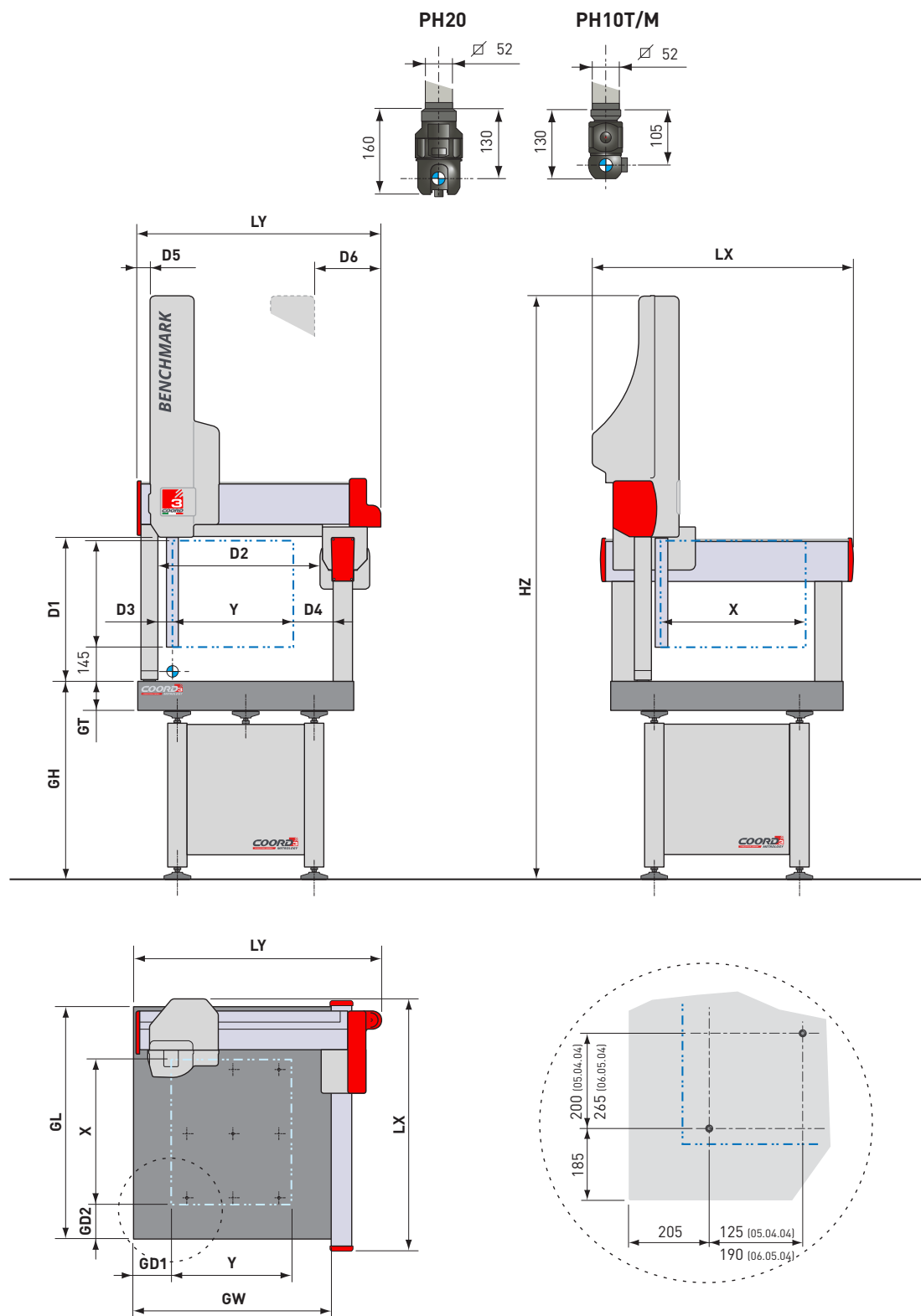
МPE_ε: Допускаемая абсолютная объемная погрешность

Пять различных мер длины должны быть установлены в каждую из семи отличающихся месторасположением и ориентацией мер позиций внутри объема измерений КИМ и длина каждой меры должна быть измерена трижды (т.е. всего должно быть выполнено 105 измерений). Четыре из семи позиций должны быть пространственными диагоналями объема измерений. Три оставшиеся позиции могут быть определены пользователем; по умолчанию эти позиции параллельны каждой из координатных осей КИМ и расположены в середине объема измерений.

МPE_ρ: Допускаемая абсолютная погрешность измерительной головки

Для определения допускаемой абсолютной погрешности измерительной головки, сфера (диаметр от 10 до 50 мм) с незначительной погрешностью формы должна быть отсканирована в 25 рекомендуемых положениях (из ISO 10360-2). Диапазон радиальных расстояний не должен превышать значение МPE_ρ.

ДИАПАЗОН, ГАБАРИТЫ, МАССА



Модели	Диапазон измерений			Общие габариты			Базовая плита					Опоры						Масса		
	X	Y	Z ⁽¹⁾	LX	LY	HZ	Высота	Толщина	Длина	Ширина	Отверстия		D1	D2	D3	D4	D5	D6	Макс. масса детали	Масса машины
							GH ⁽¹⁾	GT	GL	GW	GD1	GD2								
	[мм]			[мм]			[мм]					[мм]						[кг]		
05.04.04	500	400	440	929	888	2411	830	100	830	673	135	135	598	537	49	141	53	252	300	300
06.05.04	600	500	440	1044	1018	2411	830	100	960	803	150	150	598	670	64	156	68	267	300	390

⁽¹⁾ С измерительной головкой PH20 диапазон Z сократится до 410 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНСТРУКЦИЯ

Цеховая координатно-измерительная машина с направляющими из алюминиевого сплава и гранитной плитой.

Направляющие:

Все направляющие изготовлены из алюминиевого сплава методом экструзии, после чего доведены и анодированы.

Привод:

Программно управляемые сервомоторы на всех осях (MOT) или ручной привод (MAN).

Подшипники:

Изометрическая система воздушных подшипников на всех осях.

Термокомпенсация:

Мультисенсорная система температурной компенсации

Измерительная система:

Линейки высокого разрешения

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА

Моторизованная измерительная головка:

RH10, RH20

Тач-триггерный датчик:

TR20, TR200, TR200B

Магазин для смены щупов и датчиков:

Полностью автоматизированный магазин для смены щупов и датчиков.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Температура для приемки по точности:

Диапазон температур: 18 ÷ 22 °C

Максимальный перепад в час: 0,5 °K/ч

Максимальный перепад в день: 2,0 °K/24ч

Максимальный перепад в пространстве: 0,5 °K/м

Рабочая температура:

15 ÷ 35 °C

Относительная влажность:

40 ÷ 80 % (без образования конденсата)

Допустимая вибрация:

(ускорение вибрации между пиковыми значениями) 30 мм/с² от 1 до 10 Гц

15 мм/с² от 10 до 20 Гц

50 мм/с² от 20 до 100 Гц

ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА

Потребление воздуха:

90 л/мин

Минимальное давление воздуха:

5 Бар (71PSI)

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Напряжение питания:

220В ± 10%; 50 Гц ± 2% (однофазное) - 15А



Официальный партнер Coord3 Metrology

Perceptron North America

Perceptron, Inc.

47827 Halyard Drive
Plymouth, MI 48170 - U.S.A.
Tel: +1 734 414 6100
info@perceptron.com

Perceptron EMEA (Europe, Middle East, Africa)

Perceptron GmbH

Stahlgruberring 7
D - 81829 München - Germany
Tel: +49 89-960-980
emea@perceptron.com

Perceptron England

Perceptron Metrology UK Ltd

Fort Dunlop, Fort Parkway
Birmingham, B24 9FE - UK
Tel: +44 121 6297794
uk@perceptron.com

Perceptron Italy

COORD3 - Perceptron Italia Srl

Strada Statale 25 , n°3
10050 Bruzolo (TO) - Italy
Tel: +39 011 9635511
italy@perceptron.com

Perceptron China

Perceptron Trading (Shanghai) Co., Ltd.

Units B & C, 3rd Floor, Building 1
No. 180 ZhangHeng Road, ZhangJiang Hi-Tech Park
Shanghai 201204 - China
Tel: +86 21 3393-2262
china@perceptron.com

Perceptron South America

Perceptron do Brasil Ltda.

Rua Helena 218, Suite 205 - Vila Olimpia
São Paulo 04552-050 - Brazil
Tel: +55 11 3044-1950
brazil@perceptron.com

Perceptron Singapore

Perceptron Asia Pte. Ltd.

18 Boon Lay Way #10-143 TradeHub 21
Singapore 609966
Tel: +65 6795-5280
singapore@perceptron.com

Perceptron Japan

Perceptron Asia Pacific, Ltd.

Shinbashi Annex 1F, 5-35-10 Shinbashi,
Minato-ku
Tokyo 105-0004 - Japan
Tel: +81 3 5425-1080
japan@perceptron.com

Perceptron India

Perceptron Non-Contact Metrology Solutions Pvt. Ltd.

12/2, McNichols Road Chetpet
Chennai 600 031 - India
Tel +91 44 4284-9610
india@perceptron.com